

ALÜMİNYUM BİYET TAV FIRINLARI ALUMINIUM BILLET HEATING FURNACES

Alüminyum Biyet Tav Fırınları, ekstrüzyon öncesi Alüminyum biyetlerini 400-450°C'ye kadar ısıtan fırınlardır. Isıtma işlemi çift haznede kontrol edilerek hem verimli bi yanma elde edilirken hemde yanmış gazların belirli oranda fırın ön ısıtma bölümüne çekilmesiyle verim arttırılmış olur. Fırınlarımız doğrudan NG ısıtmalı olup PLC tarafından kontrolü sağlanan jet tipi nozullar ile ısıtılmaktadır. Uygulanan reküperatif sistem ile birim biyet başına enerji sarfiyatı piyasa standartlarının altına düşürülmektedir. Sıcaklık ölçümü, pnömomatik tahrikli olup direkt biyet üzerine temasta sağlanmaktadır. İşlem sonrası malzeme yüzeyinde ±10°C'dan daha iyi bir sıcaklık dağılımına ulaşılır. İstenilen kapasite ve yerleşime göre müşteriye özel tasarımlar yapılmaktadır.

* Fırın sarfiyat değeri çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir.

Aluminum Billet Heating Furnaces heat the Aluminum billets up to 400-450 °C prior to extrusion. While efficient combustion is obtained by controlling the heating process in dual chambers, efficiency is also increased by sucking burnt gasses to the pre-heating section at a certain rate. Our furnaces have direct NG heating, and heating is provided by jet-type nozzles controlled by PLC. With the applied recuperative system, energy consumption on unit billet is reduced below industry standards. Temperature measurement has a pneumatic actuator and is provided in direct contact on the billet. After the procedure, a temperature range of over ±10°C is obtained on the material surface. Customer-Specific designs are made based on desired capacity and layout.

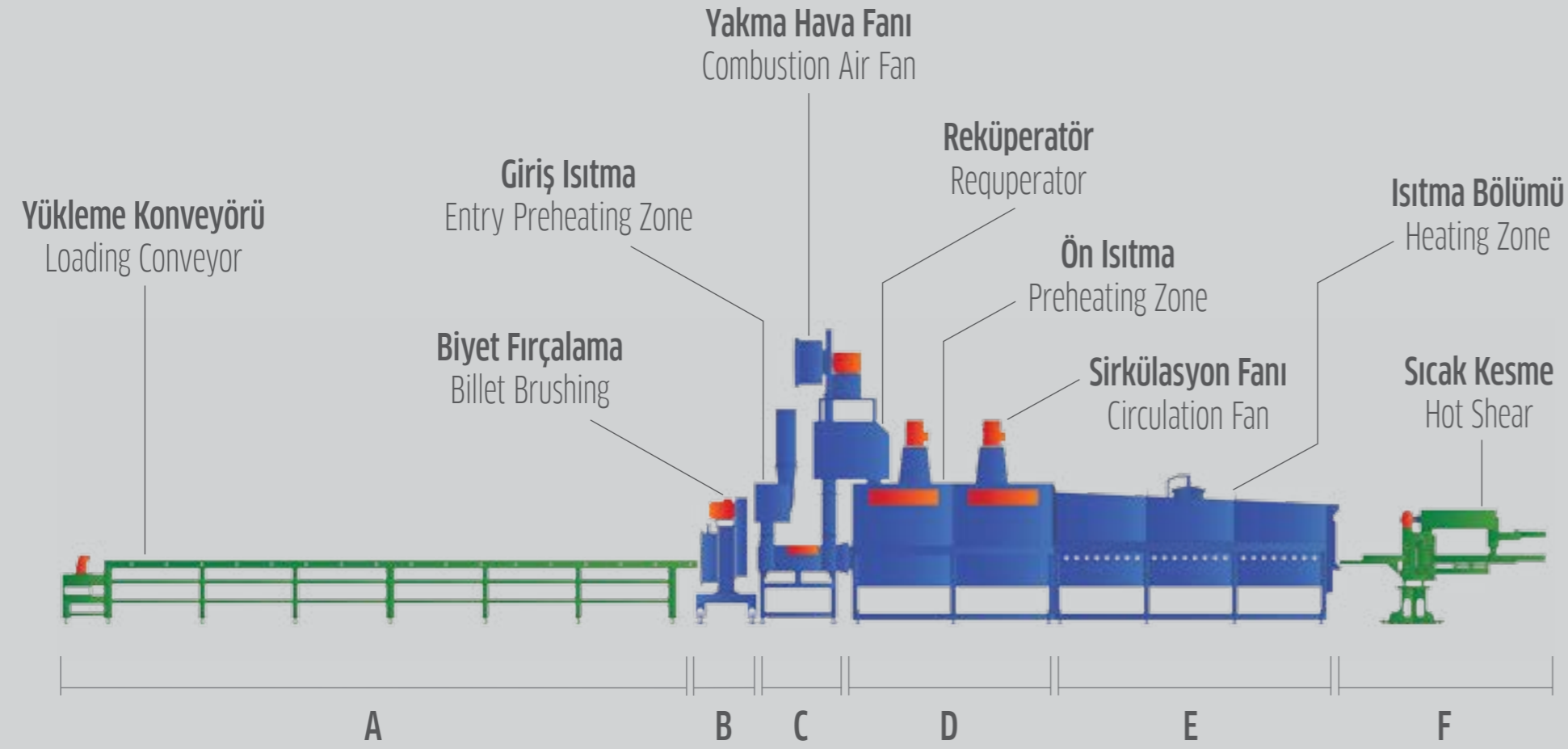
* Furnace consumption values may vary depending on operating conditions.

MAKS. SICAKLIK	: 550°C
KAPASITE	: 500-4500 kg/saat
ISITMA	: LPG - NG
YÜKLEME	: Otomatik
BOSALTMA	: Otomatik
YAKICI KONTROL	: Açık/Kapalı
HASSASİYET	: ±10°C
KONTROL SİSTEMİ	: PLC
BIYET ÖLÇÜLERİ	: 4" - 12"

MAX. TEMPERATURE	: 550°C
CAPACITY	: 500-4500 kg/hour
HEATING	: LPG - NG
LOADING	: Automatic
UNLOADING	: Automatic
BURNER CONTROL	: On/Off
SENSIBILITY	: ±10°C
CONTROL SYSTEM	: PLC
BILLET DIMENTIONS	: 4" - 12"

**NATURAL GAS
CONSUMPTION
20 Nm³/ton ≤ NG***





		BİYET ÇAPI (Billet Diameter)								
		Ø 4"	Ø 5"	Ø 6"	Ø 7"	Ø 8"	Ø 9"	Ø 10"	Ø 11"	Ø 12"
ÖLÇÜLER (Dimensions) (mm)	A - Yüklem Konveyörü (Loading Conveyor)	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000
	B - Biyet Fırçalama (Billet Brushing)	900	900	900	900	900	900	900	900	900
	C - Giriş Isıtma (Entry Preheating Zone)	1400	1400	1600	1600	1600	2000	2400	2400	2400
	D - Ön Isıtma (Preheating Zone)	2400	2400	2400	2400	3000	3000	3000	4000	4000
	E - Isıtma Bölümü (Heating Zone)	3000	3600	4600	5000	6000	6000	7000	8000	9000
	F - Sıcak Kesme (Hot Shear)	3040	3040	3040	3560	3560	3560	3560	3560	3560
Toplam Boy (Total Length)		21740	22340	23540	24460	26060	26460	27860	29860	30860

ALÜMİNYUM BİYET FIRINLARI GENEL ÖZELLİKLERİ MAIN SPECIFICATION OF BILLET FURNACES

	4" Ø 102 mm	5" Ø 127 mm	6" Ø 152 mm	7" Ø 178 mm	8" Ø 203 mm	9" Ø 228 mm	10" Ø 254 mm	11" Ø 280 mm	12" Ø 305 mm
BİYET BOYU (Billet Length)	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm
SICAK KESME ÖLÇÜLERİ (Hot Shear Length)	250-550 mm	250-550 mm	250-550 mm	250-750 mm	250-750 mm	400-1000 mm	400-1000 mm	400-1000 mm	400-1000 mm
SICAK KESME SICAKLIKLARI (Hot Shear Temperature)	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.	400-525 °C 20 min.
ISITMA ZAMANI 20-480 °C (Heating Time at 20-480 °C)	20 min.	20 min.	20 min.	20 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
ISITMA KAPASİTESİ (480 °C) (Heating Capacity at 480 °C)	800 kg/h	1200 kg/h	1500 kg/h	1750 kg/h	2500 kg/h	3000 kg/h	4000 kg/h	4500 kg/h	5000 kg/h
MAX. SICAKLIK (Max. Temperature)	500 °C	500 °C	500 °C	500 °C	500 °C	500 °C	500 °C	500 °C	500 °C
480 °C'A ÇIKMAK İÇİN HARCADIĞI ENERJİ (Gas Consumption at 480 °C)	Appr. 200 000 kcal/ton		Appr. 180 000 kcal/ton			Appr. 170 000 kcal/ton		Appr. 160 000 kcal/ton	
KONTROL NOKTASI ISI HASSASİYETİ (Error of Heating Temperature)	± 5 °C								
TOPLAM ELEKTRİKSEL GÜCÜ (Total Power)	20 kw.	26 kw.	26 kw.	26 kw.	32 kw.	32 kw.	36 kw.	36 kw.	40 kw.
YAKIT CİNSİ (Type of fuel)	NG/LPG/LNG								
FIRIN TOPLAM UZUNLUĞU (mm.) (Total Furnace Length)	7600 mm.	8100 mm.	9400 mm.	11900 mm.	12100 mm.	12700 mm.	14100 mm.	15400 mm.	16400 mm.
FIRIN VERİMİ (Furnace efficiency ratio)	Appr. %75								

